

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005年3月17日 (17.03.2005)

PCT

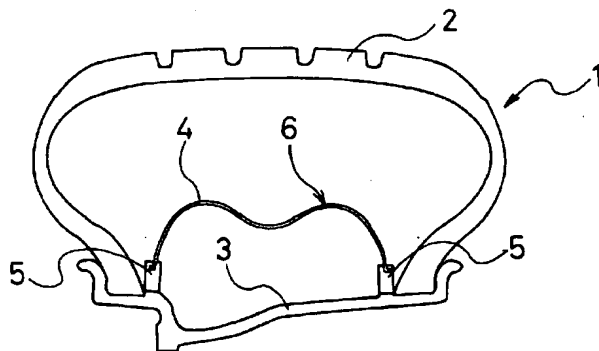
(10) 国際公開番号
WO 2005/023566 A1

- (51) 国際特許分類: B60C 17/06 (74) 代理人: 小川 信一, 外(OGAWA, Shin-ichi et al.); 〒1050001 東京都港区虎ノ門2丁目6番4号 虎ノ門11森ビル小川・野口・斎下特許事務所 Tokyo (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/007951
- (22) 国際出願日: 2004年6月8日 (08.06.2004) (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ: 特願2003-302457 2003年8月27日 (27.08.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 横浜ゴム株式会社 (THE YOKOHAMA RUBBER CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1058685 東京都港区新橋5丁目3番11号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 桑島 雅俊 (KUWA-JIMA, Masatoshi) [JP/JP]; 〒2548601 神奈川県平塚市追分2番1号 横浜ゴム株式会社平塚製造所内 Kana-gawa (JP).
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書

[続葉有]

(54) Title: TIRE/WHEEL ASSEMBLY

(54) 発明の名称: タイヤ/ホイール組立



(57) Abstract: A tire/wheel assembly allowing the molding thereof without producing wrinkles and cracks even when a run-flat support body formed of an annular shell is machined by a metallic material with high breaking strength, wherein the run-flat support body formed of the annular shell with arch-like section and an elastic body ring fitted to the bent end part of the annular shell on the inner peripheral side is inserted in the hollow part of a pneumatic tire fitted to a rim. A plurality of cutout parts are formed at the bent end part of the annular shell along the circumferential direction, the circumferential length L_n (mm) of each of the cutout parts is set to 1.0 to 15 mm, and the ratio W_s/W_g of the width W_s (mm) of the bent end part of the annular shell to the wall thickness W_g (mm) of the elastic body ring is set to 0.55 to 0.92.

(57) 要約: 本発明は、環状シェルから構成されたランフラット支持体を破断強度の高い金属材料で加工する場合であっても、シワやクラックを発生することなく成形を可能にするタイヤ/ホイール組立体に関するものである。本発明のタイヤ/ホイール組立体は、リムに装着した空気入りタイヤの空洞部に、アーチ状断面をもつ環状シェルとその内周側の屈曲端部に装着された弾性体リングとからなるランフラット支持体を挿入したタイヤ/ホイール組立体において、環状シェルの屈曲端部に複数の切欠き部を周方向に沿って設けると共に、該切欠き部の周方向長さ L_n (mm) を 1.0 mm 以上 15 mm 以下にし、かつ環状シェルの屈曲端部の幅 W_s (mm) の前記弾性体リングの肉厚 W_g (mm) に対する比 W_s/W_g を 0.55 以上 0.92 以下にした。

WO 2005/023566 A1



2文字コード及び他の略語については、定期発行される
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。